



پتروشیمی پردیس در یک نگاه

اطلاعات مربوط به شرکتهای در حال واگذاری

گردآوری: سازمان خصوصی سازی - مدیریت فنآوری اطلاعات / بهد 89

شرکت پتروشیمی پردیس دارنده مالکیت مجتمع اوره و آمونیاک عسلویه ، یکی از بزرگترین تولیدکنندگان اوره و آمونیاک در کشور ایران و نیز در سطح جهانی می باشد .
حجم بالای تولیدات و فن آوری برتر، هماهنگی با استانداردهای زیست محیطی ، سهولت دسترسی به خوراک گاز طبیعی، خطوط حمل و نقل دریایی و تأسیسات ذخیره سازی و بارگیری برای صادرات محصولات، از جمله مزیت ها و ویژگی های این مجتمع بوده که چشم انداز روشنی را برای جایگاه این مجتمع در بازار رقابت بین المللی فراهم نموده است .
طرح احداث مجتمع در دو فاز اجرا گردیده است که تولیدات این دو فاز سهم ایران را در تجارت جهانی آمونیاک و اوره، بطور بی سابقه ای افزایش خواهد داد.

3	تاریخچه طرح و احداث مجتمع
4	موقعیت جغرافیایی
5	معرفی مجتمع
6	لیسانس های تکنولوژی
7	حجم تولید محصولات مجتمع
9	ساختار سازمانی و تشکیلاتی
10	ساختار اداره بهره برداری
10	ساختار اداره خدمات فنی
11	ساختار اداره تعمیر و نگهداشت
11	ساختار اداره ایمنی، بهداشت و محیط زیست
12	خط مشی و دستاوردها
13	طرحهای توسعه
14	مدارک عرضه در فرابورس

بیانیه عرضه یکجا

موارد اعلامی سازمان خصوصی سازی در خصوص عرضه سهام پتروشیمی پردیس - مهم

قرارداد فروش سهام (نقد و اقساط)

و کالتنامه محضری فروش اقساطی سهام

اساسنامه

آگهی تغییر نام شرکت

گزارش حسابرس به انضمام صورتهای مالی 88.09.30

گزارش ارزیابی سهام - اسفند 1388

گزارش ارزیابی زمین و ساختمان

گزارش ارزیابی خودروها

ارزیابی ماشین آلات و تجهیزات

• تاریخچه طرح و احداث مجتمع

در راستای سیاست های وزارت نفت مبنی بر توسعه میدان عظیم گازی پارس جنوبی و در چارچوب فعالیت های شرکت ملی صنایع پتروشیمی جهت توسعه منطقه ویژه اقتصادی / انرژی پارس جنوبی احداث فاز اول مجتمع تولید اوره و آمونیاک عسلویه، توسط شرکت مدیریت توسعه صنایع پتروشیمی در سال 1380 آغاز و در این راستا، جهت انجام امور مشاوره، طراحی و مهندسی تفصیلی پروژه، کنسرسیومی از شرکت های پیمانکار ایرانی و ژاپنی تشکیل گردید. همچنین عملیات ساختمان و نصب تجهیزات این مجتمع تماماً توسط پیمانکاران داخلی صورت پذیرفت. مقدمات طرح توسعه مجتمع با احداث فاز 2 و با پیش بینی ظرفیت تولید، خطوط و دستگاهها بصورت مشابه و معادل فاز اول، از نیمه دوم سال 1383 آغاز گردید .

شرکت ملی صنایع پتروشیمی، در راستای اهداف خصوصی سازی و مشارکت بخش خصوصی در طرح ها، در ابتدای سال 1383، 51% از سهام شرکت پتروشیمی پردیس را به شرکت سرمایه گذاری غدیر واگذار نمود و شرکت پتروشیمی پردیس جهت مالکیت و اداره طرح احداث مجتمع در اوایل نیمه دوم سال 1383 تأسیس شد.

• موقعیت جغرافیایی

مجتمع پتروشیمی پردیس در منطقه ویژه اقتصادی / انرژی پارس، در شهرستان عسلویه و به فاصله 270 کیلومتری جنوب شرقی بندر بوشهر واقع گردیده است. مساحت کل مجتمع شامل فاز اول و دوم جمعاً حدود 51 هکتار می باشد مشتمل بر:

مساحت فاز اول: 34 هکتار مساحت فاز دوم: 17 هکتار

به دلیل شیب زمین، عرصه مجتمع در سه تراس (ارتفاع) احداث گردیده است.

• معرفی مجتمع

خوراک مجتمع

خوراک هر فاز مجتمع پتروشیمی پردیس، گاز طبیعی به میزان 670 میلیون متر مکعب نرمال است که از محل فازهای گازی پارس جنوبی و یا مجتمع پتروشیمی پارس تأمین می شود.

سرویس های جانبی

مصارف آب، برق، سرویس های جانبی و پشتیبانی کارخانه، از مجتمع سرویس های متمرکز مجاور "پتروشیمی مبین" تأمین می شود.

• **لیسانس های تکنولوژی**

لیسانس تکنولوژی واحد آمونیاک M.W Kellogg : از انگلستان

لیسانس تکنولوژی واحد اوره Stami Carbon : از کشور هلند

لیسانس تکنولوژی واحد دانه بندی اوره Hydro Agri : از کشور بلژیک

• حجم تولید محصولات مجتمع

ظرفیت اسمی دو فاز مجتمع سالانه مجموعاً 2.150.000 تن اوره (کود شیمیایی) عمدتاً قابل صادرات و 1.360.000 تن آمونیاک می باشد که از این میزان آمونیاک، حدود 150.000 تن مازاد بر نیاز خطوط تولید بوده و جهت فروش و صادرات عرضه می گردد.

فرآیند آمونیاک:

زنجیره خطوط تولید واحد آمونیاک از واحدهای فرعی زیر تشکیل می گردد که شرح مختصر فرآیند این بخش ها به ترتیب ذیل است:

1. مواد آلاینده گوگردی و ترکیبات مشابه در این واحد از خوراک گاز طبیعی مجتمع تصفیه و جداسازی می گردد که این پروسه به کمک کاتالیزور مخصوص اکسید روی عملی می گردد.

گاز طبیعی در این مرحله تبدیل به گاز سنتز (مخلوط هیدروژن، نیتروژن و اکسید کربن) می شود. این عمل از طریق عبور گاز از کوره های مخصوص و بستر کاتالیست انجام می پذیرد.

ترکیبات منو اکسید کربن موجود در گاز سنتز در این مرحله به دی اکسید کربن تبدیل می شود که یکی از ترکیبات تشکیل دهنده اوره می باشد.

این واحد ترکیب CO₂ موجود در این مرحله را از مسیر جریان پروسه، تفکیک و تصفیه می نماید.

در این مرحله هیدروژن و ازت موجود در جریان پروسه در راکتور مخصوص به آمونیاک تبدیل می شود که جریان عمده این محصول در مواقع عادی مستقیماً به واحد اوره بعنوان خوراک اصلی هدایت می شود.

واحد تبرید و ذخیره سازی آمونیاک:

در این قسمت دمای آمونیاک به - 330 C رسیده و بصورت مایع در 3 مخزن ذخیره سازی برودتی (با ظرفیت 20000 تن برای هر یک از مخازن)، ذخیره و بوسیله سیستم پمپاژ به اسکله صادراتی جهت بارگیری کشتی ارسال می گردد.

	مشخصات آمونیاک
NH ₃	99.9 wt%
H ₂ O	0.1 wt%
Oil	0 wt ppm
Insoluble Gas	500 wt ppm
Fe	2 wt ppm

فرآیند اوره:

این واحد دارای بخش ها و واحدهای فرعی زیر است که شرح مختصر فرآیند این بخش ها به شرح ذیل است:

1. واحد افزایش فشار خوراک:

در این مرحله آمونیاک و گاز CO₂ که بعنوان خوراک اصلی سنتز اوره محسوب می شوند ابتدا فشرده شده و سپس به واحد سنتز اوره ارسال می گردد.

2. واحد سنتز اوره:

در این بخش ، آمونیاک و CO₂ تحت شرایط دما و فشار به اوره تبدیل می گردد.

3. واحد تبخیر و خالص سازی:

در این مرحله خلوص اوره خروجی از بخش سنتز جهت ارسال به واحد دانه بندی افزایش می یابد.

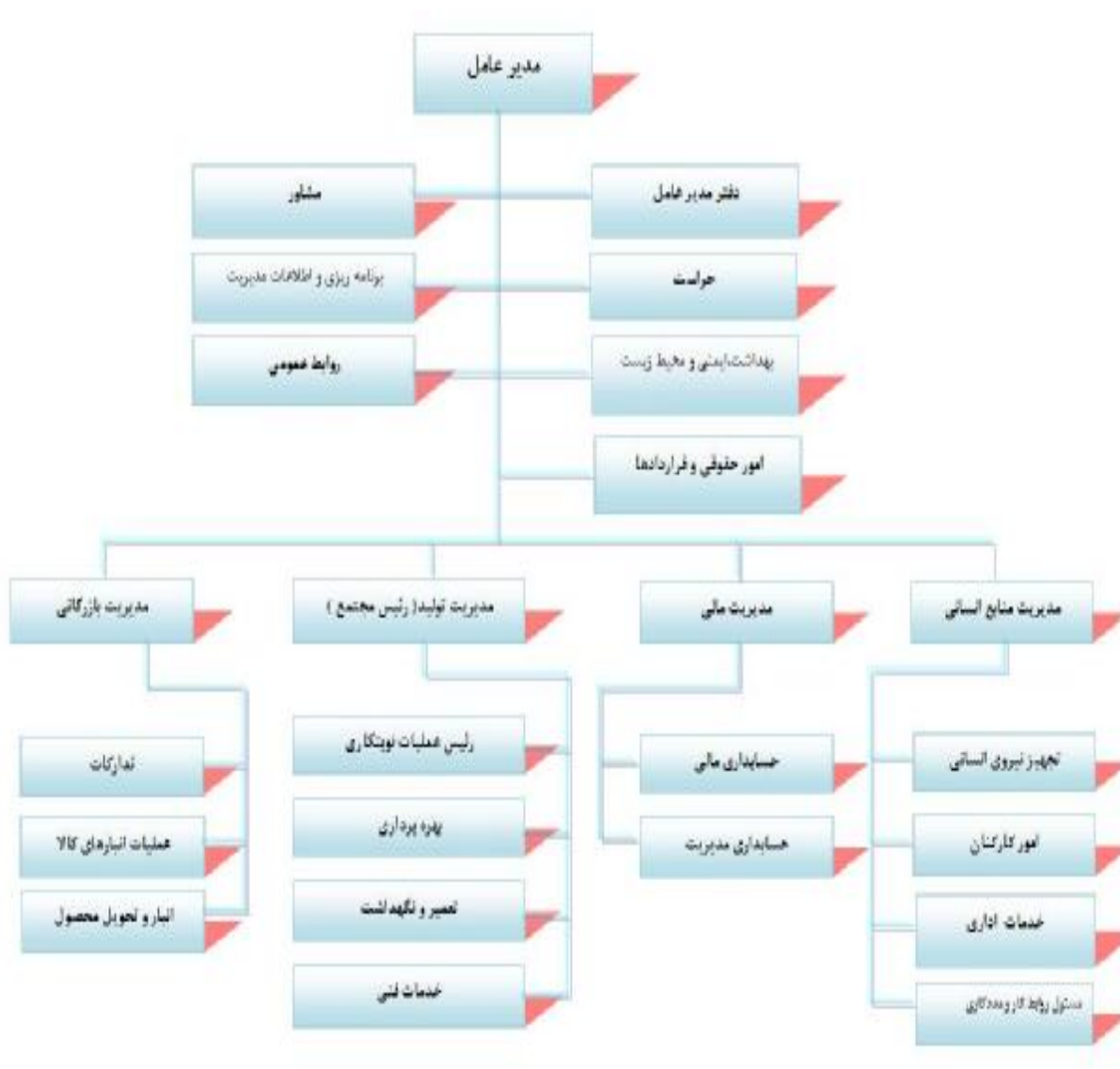
4. واحد دانه بندی:

در این واحد محصول دانه بندی شده ، بصورت گرانول جامد درآمده و در انبارهای مخصوص ذخیره می گردد.

	مشخصات اوره
Free NH ₃	150 wt ppm
H ₂ O	0.3 wt%
Nitrogen	46wt%
biuret	0.8 % wt
formaldehyde	0.55 % wt
iron	0.1 wt ppm
Ash	15 wt ppm
Crush Strenght	Min 3 kg for 3.15 mm
Sieve Analysis	Min 90% for 2-4 mm

• ساختار سازمانی و تشکیلاتی

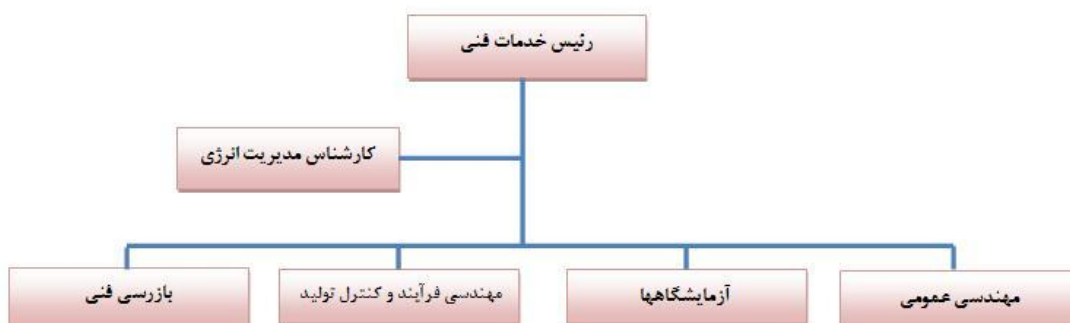
نیروی انسانی شاغل در هر فاز (در زمان طرح) حدود 10 میلیون نفر ساعت با روزانه حدود 2500 نفر در اوج کاری بوده است و همچنین در مرحله بهره برداری و عملیات مجتمع، روزانه حدود 1000 نفر، شامل نیروهای رسمی و پیمانکاری مشغول فعالیت می باشند.



• ساختار اداره بهره برداری



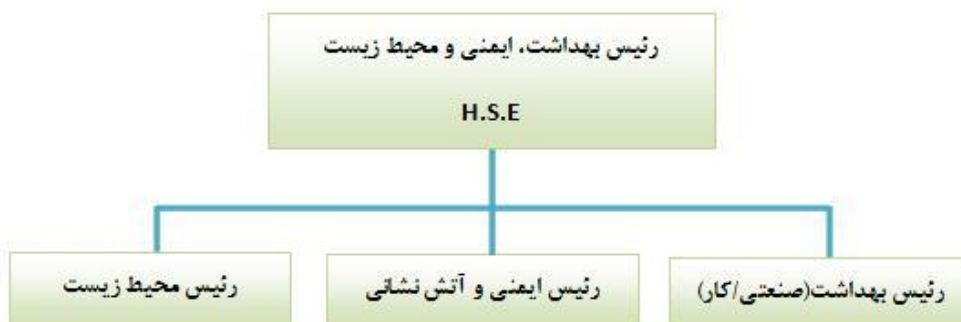
• ساختار اداره خدمات فنی



• ساختار اداره تعمیر و نگهداشت



• ساختار اداره ایمنی، بهداشت و محیط زیست



• خط مشی و دستاوردها

خط مشی

حضور در بازارهای داخلی کشور و بازارهای بین المللی

ارتقاء مداوم کیفیت و کمیت محصولات

توانمندسازی کارکنان و ارتقاء مداوم بهره وری نیروی انسانی

کمک به توسعه منطقه ویژه اقتصادی/انرژی پارس جنوبی و نیز کشور ایران

کمک به حفاظت از محیط زیست

استفاده از آخرین دستاوردهای علمی و فنی

دستاوردها

اشتغال زائی و کارآفرینی در مراحل ساخت ، نصب ، راه اندازی و بهره برداری

کمک به رونق بخش کشاورزی در کشور

بازده اقتصادی و درآمد زائی (تولید و صادرات محصولات با ارزش افزوده بالاتر)

استفاده از آخرین و پیشرفته ترین دستاوردهای تکنولوژی در ساخت و طراحی دستگاهها و ماشین آلات

• طرحهای توسعه

شرکت پتروشیمی پردیس در راستای تنوع بخشیدن به محصولات خود و ارتقای ارزش شرکت، طرحهای توسعه متعددی را در دست اقدام دارد. اهم طرحهای توسعه شرکت عبارتند از:

طرح استحصال آرگون از گاز سوخت به ظرفیت اسمی 9000 تن آرگون در سال و همچنین بازیافت هیدروژن همراه جهت افزایش 6% درصد ظرفیت اسمی واحد آمونیاک طرح احداث واحد کریستال ملامین با خوراک اوره تولیدی مجتمع به ظرفیت اسمی 40 هزار تن در سال

همچنین طرحهای دیگری نیز در جهت توسعه خطوط تولید مجتمع در دست مطالعه است که پس از بررسی نهائی جهت اقدامات اجرایی اعلام خواهند شد.

• مدارک عرضه در فرابورس

بیانیه عرضه یکجا

موارد اعلامی سازمان خصوصی سازی در خصوص عرضه سهام پتروشیمی پردیس - مهم

قرارداد فروش سهام (نقد و اقساط)

وکالتنامه محضری فروش اقساطی سهام

اساسنامه

آگهی تغییر نام شرکت

گزارش حسابرس به انضمام صورتهای مالی 88.09.30

گزارش ارزیابی سهام - اسفند 1388

گزارش ارزیابی زمین و ساختمان

گزارش ارزیابی خودروها

ارزیابی ماشین آلات و تجهیزات