

گروه ماشین سازی تبریز (M.S.T)



گروه ماشین سازی تبریز در یک نگاه

اطلاعات مربوط به شرکتهای در حال واگذاری

گردآوری: سازمان خصوصی سازی - مدیریت فناوری اطلاعات/ زمستان 89



شرکت ماشین سازی تبریز با بیش از چهار دهه سابقه تولید انواع ماشین های ابزار و ارائه مستمر خدمات پس از فروش در سطح کشور در حال حاضر علاوه بر حضور موثر در عرصه تولید و فروش و خدمات پس از فروش و آموزش انواع ماشین های CNC به ارائه خدمات تخصصی در رابطه با صنایع زیربنایی و تامین کلیه ماشین آلات و تجهیزات مرتبط از مرحله شناسائی تا تامین و نصب و راه اندازی و خدمات فنی پس از فروش می پردازد .

ماشین سازی تبریز با مشارکت فعال در اجرای پروژه های کلید در دست تولیدی به تجهیز مجتمع های تعمیراتی و ماشینکاری اقدام می نماید . این شرکت با برخورداری از تکنولوژی روز با کیفیت قابل قبول و قیمت رقابتی و از طریق همکاری متقابل با سازندگان معتبر بین المللی در خدمت مشتریان داخلی و خارجی می باشد.

- 3 تاریخچه شرکت *
- 4 آشنایی کلی با محصولات *
- 5 واحدهای مرکز خودگردان تولید ابزار *
- 6 محصولات *
- 8 خدمات *
- 10 خدمات و فعالیتها *
- 12 تماس با شرکت *





• تاریخچه شرکت

طرح ایجاد کارخانه ماشین سازی تبریز براساس موافقت نامه همکاریهای فنی و اقتصادی دولتی ایران و چکسلواکی سابق با هدف تولید انواع ماشین افزار ، کمپرسورهای صنعتی ، پمپ های آب ، الکترو موتور ، لیفت تراک ، انواع موتورهای دیزلی ، ماشین آلات نساجی منعقد و به مرحله اجرا گذاشته شد و از سال 1351 بهره برداری از این طرح عظیم آغاز گردید .

در حین اجرای این طرح و از سال 1348 ، الزام تغییراتی در برنامه همکاریهای دو کشور از طرف سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران مطرح و تمایل به جذب تکنولوژیهای اروپای غربی و آمریکا مد نظر کارشناسان سازمان قرار گرفته و به دنبال آن طرح تولید موتورهای دیزلی از برنامه های ماشین سازی حذف و مقرر گردید که با استفاده از تکنولوژی کشورهای غربی وبا احداث کارخانه جدید در جوار کارخانه ماشین سازی تبریز به مرحله اجرا در آید .

از سال 1349 و قبل از بهره برداری عملی ، سازمان گسترش تأکید بر تولید ماشین افزار با لیسانس ساخت کشور چکسلواکی برای شرکت ماشین سازی تبریز را نمود و پیش بینی کرد بقیه محصولات در طرح اولیه با همکاری و مشارکت کشورهای غربی و آمریکایی و تحت عنوان طرحهای توسعه ماشین سازی تبریز و با تکنولوژی کشورهای فوق به مرحله در آید . در پی این برنامه ریزی برای تولید پمپهای آب ، با شرکت K.S.B کشور آلمان و متعاقباً جهت تولید کمپرسورهای صنعتی ، با یک شرکت انگلیسی و برای تولید الکترو موتور با شرکت GOLD امریکا و همچنین لیفت تراک و موتورهای دیزلی با یک شرکت دیگر انگلیسی ، قرارداد انعقاد تکنولوژی منعقد گردید . بدین ترتیب ظرفیتهای باقی مانده از اجرای طرح اولیه برای شرکت ماشین سازی تبریز شامل ماشین افزارهای بشرح زیر به اجرا گذاشته شد :

الف) ماشینهای تراش

ب) ماشینهای فرز

ج) ماشینهای مته

د) قطعات ریخته

که بعداً " جهت همگامی با پیشرفت تکنولوژی و پاسخگویی به نیازهای مجموعه صنایع و نیز در راستای توسعه فزاینده صنعتی و اقتصادی کشور با هدف افزایش توان تولید با اجرای طرحهای متنوع تولیدی به توسعه ظرفیتهای خود با انتخاب و اخذ تکنولوژی تولید ماشینهای فرز انیورسال و دیجیتالی و سی ان سی و نیز ماشین های ستر عمودی و افقی سی ان سی همراه با اجرای طرح بازسازی و نوسازی ماشین آلات خطوط تولید و تاسیسات زیربنایی اقدام نمود.

• آشنایی کلی با محصولات

شرکت ماشین سازی تبریز به عنوان یکی از شرکت های صنعتی عمده در تولید و بازرگانی ماشین آلات صنعتی و ارائه محصولات و خدمات مختلف در این زمینه ، دارای محصولات متعدد است که اهم آن به شرح زیر است :

- - ماشینهای تراشکاری
- - ماشینهای فرزکاری
- - ماشینهای مته
- - ماشینهای سنگزنی
- - ماشینهای سنتر
- - ماشینهای CNC
- - ماشینهای ابزار تیز کنی
- - فرز نیمه سنگین
- - ماشین سنتر عمودی
- - ماشین سنتر افقی
- - ماشینهای سوراخکاری



• واحدهای مرکز خودگردان تولید ابزار

نام واحد	شماره تلفن تماس	شماره فکس	آدرس ایمیل
دفتر مدیریت مرکز	0411 – 2894280	0411 – 2894280	Tools@mst.ir
کنترل کیفی ابزار و کالیبراسیون	0411 – 2861582	0411 – 2894280	Tools@mst.ir

مرکز خودگردان تولید ابزار بر اساس تصمیم و سیاست های کلان شرکت اقدام به اخذ سفارش و ارائه خدمات ابزاری به خارج از شرکت نموده است که شامل :

- 1- ساخت قالبهای برش ، فرم دهی و ریخته گری
- 2- ساخت مدل و قطعات پیچیده به روش CAD & CAM
- 3- ساخت انواع قید و بند و فیکسچرها
- 4- ساخت انواع هلدرها و ابزار گیرها در استانداردهای رایج (2080 , 69871 , BT , ...)
- 5- ارائه خدمات مترولوژی و کالیبراسیون با ارائه گواهی معتبر
- 6- طراحی و ساخت ابزارهای برشی نرمال و مخصوص
- 7- ارائه خدمات تیز کنی ابزار
- 8- تولید گیره هیدرولیکی GH160
- 9- ارائه خدمات Tooling ماشین آلات دستی و CNC
- 10- ارائه خدمات مشاوره و تامین ابزار
- 11- اجرای اتوماسیون انبارها



• محصولات

ماشین های تراشکاری

یونیورسال :



ماشین تراش TN71B



ماشین تراش TN50 BR



ماشین تراش TN50 D

اتوماتیک :



ماشین تراش TC20



ماشین تراش TME40

ماشینهای فرزکاری

یونیورسال :



ماشین فرز FP4M



ماشین فرز FP4MD



ماشین فرز FU450R

اتوماتیک :



ماشین فرز FP4MB



ماشین فرز FP4MK



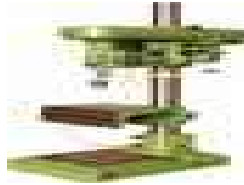
ماشین فرز FP4ME



ماشینهای سوراخکاری



ماشین MS20



ماشین مته MSB20



ماشین مته MS13



ماشین مته MS32B

ماشینهای ستر



ماشین VMC 1050



ماشین VMC125



ماشین VMC 850

ماشینهای سنگزنی



ماشین ابزار تیزکنی MAT200

تجهیز ماشین آلات



جعبه ابزار ماشین فرز FP4M



جعبه ابزار ماشین فرز FP4MB



گیره هیدرولیکی GH160



جعبه ابزار ماشین تراش TME40



جعبه ابزار ماشین تراش TC20



جعبه ابزار ماشین فرز FP4MK



• خدمات

فنی و مهندسی

امور خدمات فنی و باز سازی ماشین آلات به منظور افزایش کیفیت و تسریع در ارائه خدمات فنی و مهندسی و پس از فروش محصولات تولیدی و غیر تولیدی با هدف افزایش میزان رضایت مندی مشتریان با بهره گیری از گروههای تخصصی به ارائه خدمات ذیل در سراسر کشور می پردازد :

نصب و راه اندازی :

نصب و راه اندازی ماشین آلات مختلف یونیورسال ، نیمه اتوماتیک ، CNC و خطوط تولید شامل مراحل تهیه LAYOUT و چیدمان ماشین آلات ، ارائه نقشه های فونداسیون و تجهیزات مربوطه ، نظارت بر اجرای عملیات بتن ریزی و فونداسیون و حمل و نقل استاندارد ماشین آلات .

نگهداری و تعمیر :

شامل تعمیر و رفع اشکالات محصولات تولیدی و غیر تولیدی ماشین سازی تبریز ، ارائه برنامه تعمیرات پیشگیرانه و برنامه ریزی شده هفتگی ، ماهانه و سالانه و اورهال ماشین آلات و انجام عملیات آبکاری و سنگزنی سطوح آسیب دیده راهگاههای ماشین آلات تهیه ، دستورالعمل های اپراتوری و تعمیرات پیشگیرانه PM و خدمات پس از فروش .

باز سازی و اورهال :

شامل تعمیرات اساسی و دمونتاز کامل ماشین آلات ، تعویض قطعات و تعمیر قسمت های آسیب دیده ، عملیات آبکاری و سنگزنی سطوح ریل ها ، نصب تجهیزات و سیستم های اندازه گیری الکترونیکی و DRO بر روی ماشین آلات. تعویض سیستم های کنترل قدیمی و به روز کردن سیستم کنترل ماشینهای CNC با کنترلرهای زیمنس ، هایدن هاین و فاگور و تبدیل ماشین آلات یونیورسال و نیمه اتوماتیک به ماشین آلات تمام اتوماتیک CNC ، نصب تجهیزات میکرو PLC بر روی ماشین آلات و بهینه سازی و تغییر تابلوهای الکتریکی.

بازرسی و نظارت فنی :

شامل بازرسی وضعیت ماشین آلات ، تهیه گزارش ها و تحلیل های فنی ، صدور برگه دقت برای ماشین آلات ، نظارت بر حسن اجرای قراردادهای تعمیر و نگهداری ، تحلیل و ارائه سیستم های مناسب برای تعمیر و نگهداری تجهیزات و ماشین آلات شرکت ها و سازمانها .

طراحی و مشاوره :

طراحی تجهیزات و متعلقات مخصوص کار بردی برای ماشین آلات ، ارائه مشاوره های فنی در زمینه انتخاب ماشین آلات و تجهیزات مناسب خطوط تولید ، بهینه کردن عملکرد ماشین آلات خطوط تولید ، روشهای نگهداری و تعمیر ، هایدن هاین و فاگور و تبدیل ماشین آلات دستی و نیمه دستی به ماشین آلات تمام اتوماتیک CNC نصب تجهیزات میکرو PLC بر روی ماشین آلات و بهینه سازی و تغییر تابلوهای الکتریکی .

مترولوژی ، کالیبراسیون

مترولوژی در مقصد مهندسی مفهومی است که به اندازه گیری طول و زاویه و مقادیری که به صورت خطی یا زاویه ای بیان می شود اطلاق می گردد و اندازه گیری فرایندی است مقایسه می شود. عمل مقایسه توسط ابزار اندازه گیری صورت میگیرد که تفاوت کمیت مجهول و استاندارد را مشخص می سازد. ابزارهای اندازه گیری وسایلی هستند که یک سیستم کنترل اندازه گیری را تشکیل می دهند و کل این سیستم زمانی قابل اطمینان خواهد بود که کلیه ابزارهای اندازه گیری در محدوده مشخصات تعیین شده صحت داشته و عمل نمایند. ابزارهای اندازه گیری در اثر کارکرد،...دقت خود را از دست داده و از تنظیم خارج می شوند لذا کالیبراسیون منظم و برنامه ریزی شده این ابزارها ضروریست.

کالیبراسیون یعنی مجموعه ای از عملیات اندازه گیری دقیق که طی آن ورودی ها و خروجیها یک وسیله اندازه گیری با یک استاندارد معلوم بین المللی مقایسه می شود و خطای تجهیزات و ابزارها تعیین و در نهایت تصحیح می گردد به عبارتی کالیبراسیون یعنی همسان کردن اندازه ها با مقیاسها جهت تنظیم یک وسیله اندازه گیری دقیق مرجع، بنحوی که صحت آن وسیله در محدوده مشخصات شرکت سازنده تضمین گردد. روشن است که عملکرد موفق هر محصولی به دقت و صحت کارکرد هر یک از وسایل اندازه گیری و کنترل در فرایند تولید محصول بستگی دارد. و کالیبراسیون ابزارهای اندازه گیری این اطمینان را فراهم می سازد که فرایند بنحو مطلوبی در محدوده مشخصات تعریف شده عملکرد و محصول نهایی با کیفیت لازم تولید شود.



• خدمات و فعالیتهای

- کالیبراسیون مراجع
- کالیبراسیون کلیه ابزارهای اندازه گیری دقیق
- کنترل و اندازه گیری قطعات دقیق و قید و بست های دقیق
- کالیبراسیون ابزارهای اندازه گیری مخصوص (گیجهای وضعیت)
- سایر خدمات بازرسی، کنترل و بررسی کیفیت
- انجام کلیه خدمات اندازه گیری در مرحله ساخت و مونتاژ مجموعه ها و ماشین الات

خدمات ابزار

واحد ابزارسازی گروه ماشین سازی تبریز با تکیه بر مهارت های طراحی و ساخت ابزار پرسنل و تجربیات چند دهه ابزار سازی و بهره گیری از امکانات نرم افزاری و ماشین آلات پیشرفته ابزار سازی و یاری گرفتن از آزمایشگاه مترولوژی و کالیبراسیون واحد کنترل کیفی شرکت ، آماده پاسخگویی به نیاز های صنایع ماشینکاری و قطعه سازی و ماشین سازی در زمینه های طراحی و ساخت انواع فیکسچرهای ماشینکاری میز ها و بلوکهای کمکی ، ابزارهای کنترل (از جمله کالیبرهای استوانه ای و دهان اژدر و ابزارهای اندازه گیری مخصوص و ...) و ابزار های براده برداری مخصوص و فرمی شکل (پولکی های محدب - معقر - دم چلچله و ...) انواع هلدرهای ماشین های تراش CNC و فرز گیرهای CNC مطابق با استاندارد های (MAS) JIS B6339 , DIN2080 , DIN69871 , (B403 BT) و انواع و سایر موارد ابزاری می باشد .

خدمات جانبی

خدمات آزمایشگاهی :

آزمایشگاه متالوگرافی

1- تعیین ساختار میکروسکوپی انواع قطعات: چدنی (خاکستری- سفید- مالیل- داکتیل- الیامقاومبه حرارت- سایش)

2- تعیین ساختار قطعات فولادی- الیازی مس و الومنیوم توسط دستگاه میکروسکوپیوری CARL zeiss این میکروسکوپهای نوری با بزرگ نمائی های x-1600x50 مجهز به دوربین CCD و

سیستم

کامپیوتری با نرم افزارهای مربوط جهت عکس برداری و چاپ و برسی های متالوژی

آزمایشگاه اسپکترومتری

این آزمایشگاه مجهز به دستگاه (Spectrometer - Hilger) بوده و به طریق طیف نشی قادر است مواد فلزی در سه پایه آهن، آلومینیوم، مس، و آلیاژهای مرتبط با آنها در ابعاد (قطر 25 - 120mm و ضخامت 2 - 130mm) را آنالیز نموده و در صدد عناصر تشکیل دهنده را تعیین نماید دستگاه کوره القایی آزمایشگاهی Liftu mat-met3/3Vac در تعیین آنالیز براده فلزات با ذوب مجدد براده فلزات در محیط های خلا گاز ارگون و سانتریفوژ ذوب در قالب و تهیه نمونه پولکی برای آنالز اسپکترومتری

آزمایشگاه شیمی

این مجموعه با روشهای متعدد شیمی تجزیه در جهت ارائه خدمات ذیل فعالیت مستمر دارد:

تعیین آنالیز مواد اولیه :

1- آنالیز و تعیین ترکیب شیمیایی خاک نوسوزها - فروآلیاژها - مواد کربنی مواد افزودنی به مخلوط ماسه (بتونیت، آب شیشه، دکسترین ...)

2- آنالیز انواع چدننها، آلیاژهای قلع و روی ... به روش شینیتز، تعیین در صد عناصر Si-P-Mu در فلزات

توسط دستگاه اسپرکتروفتومتر و اندازه گیری کربن و گوگرد

توسط دستگاه اسپکتروفتومتر و اندازه گیری کربن و گوگرد

توسط دستگاه اسپکتروفتومتر و اندازه گیری کربن . گوگرد

توسط دستگاه اشتر لاین

آزمایشگاه ماسه

مجموعه آزمایشگاه ماسه با در اختیار داشتن تجهیزات مناسب در زمینه های ذیل فعال می باشد:

1. تعیین دانه بندی، شکل دانه ها، درصد مواد ریز، نقطه زینتر در انواع ماسه ها

2. تعیین نفوذ پذیری، مقاومت برشی و کششی و خمشی و فشاری، مقاومت کششی گرم، درصد خر شونندگی

مقاومت کششی تر، قابلیت قالبگیری در انواع مخلوط ماسه ها توسط دستگاههای مجهز GF

عملیات حرارتی:

کارگاه عملیاتی حرارتی گروه ماشین سازی تبریز قابلیت متنوعی در زمینه عملیاتی حرارتی و مهندسی سطح

رادار است. این کارگاه مجهز به کوره های گازی کربوریزاسیون شرکت Aichelin، کوره های عملیات

حرارتی، کوره با اندازه مختلف در زمینه عملیات تنش گیری، عملیات حرارتی بروش القایی برای انواع قطعات

محوریو دوار، عملیاتسند بلاست، پرسهای لنگ گیری، انواع دستگاههای پر تابل و ثابت سختی سنج در مقیاس،

راکول و ویکرز بوده، همچنین نوان فنی مجموعه در زمینه مشاوره نکلوزی دارای اهمیت است .

• تماس با ما

آدرس: تبریز - قراملک - ماشین سازی تبریز - صندوق پستی 183 - 518

تلفن (0411) 2898770 - 90

فاکس (0411) 2898798

پست الکترونیکی info@mst.ir